

Бобринецька спеціальна школа КОР
(повне найменування підприємства із зазначенням підпорядкованості)

Інструкція № 37
з охорони праці
під час обпилювання

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ директора
від 08.02.2021 року
№ 19-о.

Інструкція з охорони праці № 37 під час обпилювання

1. Загальні положення

- 1.1. До виконання слюсарних робіт допускаються особи, що пройшли медичний огляд, інструктажі з охорони праці, про безпечні методи роботи.
- 1.2. Можливі небезпечні випадки під час роботи:
 - запорошення очей;
 - поранення рук об краї листового металу;
 - порізи під час перевіряння долонею якості обпилювання оброблювальної деталі;
 - забої через неправильні прийоми роботи ударним інструментом, під час звільнення заготовки, яку зажало в лещатах (її підтримують рукою, щоб не впала на ноги).
- 1.3. Нещасні випадки можуть трапитися через:
 - ненадійне кріплення деталей у лещатах;
 - несправність інструменту, безлад на робочому місці;
 - недбайливе ставлення до інструменту, матеріалів;
 - недотримання трудової дисципліни.
- 1.4. Виконувати тільки роботу, яку доручив учитель.
- 1.5. Дотримуватися вимог особистої гігієни.

2. Вимоги безпеки до початку роботи

- 2.1. Правильно одягати спецодяг. Він має відповідати зросту, бути ретельно застебнутий. Заправити одяг повністю під халат або фартух. За необхідності одягти окуляри.
- 2.2. Розкласти на верстаку інструменти індивідуального користування в порядку, встановленому вчителем. На верстаку не повинно бути нічого зайвого.
- 2.3. Перевірити наявність і справність інструментів, пристроїв, підготувати їх до безпечної роботи. Не користуватися напилками, в яких немає ручок, або з тріснувшими ручками.
- 2.4. Про всі недоліки, несправності повідомити вчителя.
- 2.5. Вивчити безпечні прийоми роботи з напилком.

3. Вимоги безпеки під час виконання робіт

- 3.1. Міцно й надійно закріпити деталь у лещатах.
- 3.2. Обпилюючи деталь, затискувати її у лещатах так, щоб оброблювана поверхня виступала над губками лещат на висоту 5—10 мм. Висоту лещат регулювати відповідно до зросту працюючого.
- 3.3. Обпилюючи заDIRки на краях листового металу, лист закріплювати у лещатах; рухи спрямовувати уздовж нього.
- 3.4. Відпускати вільно вороток, щоб уникнути його падіння.

3.5. Забороняється користуватися напилками, у яких немає ручок, або з тріснувшими ручками.

3.6. Не бити ручкою напилка по деталі, лещатах, тому що ручка може розколотися й поранити руку хвостовиком.

3.7. Не перевіряти пальцями якість обробленої напилком поверхні.

3.8. Дотримуватися під час обпилювання нормального темпу роботи напилком: 40—60 подвійних ходів за 1 хвилину.

3.9. Не допускати захаращеності верстаків відходами, ошурками. Своєчасно класти на місце інструменти загального користування.

3.10. Не відволікатися під час роботи, правильно працювати інструментами. Не підгинати пальці лівої руки, щоб при зворотному русі не поранити їх жазатою у лещатах деталю.

4. Вимоги безпеки після закінчення роботи

4.1. Залишки матеріалів, незакінчені вироби здати черговому або вчителю.

4.2. Перевірити стан інструментів і покласти їх на місце, визначене вчителем.

4.3. Прибрати робоче місце, користуючись щіткою для змитання (не змитати металеві ошурки руками та не здувати їх).

4.4. Щоб уникнути псування насічок на губках лещат, затискувати їх до зазору 1—2 мм.

4.5. Про всі недоліки, несправності, помічені під час роботи, повідомити учителя.

4.6. Зняти спецодяг. Вимити руки і вмитися з милом.

4.7.3 майстерні виходити із дозволу вчителя.

5. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях

5.1. У разі нещасного випадку потерпілому надати першу допомогу.

5.2. У випадку виникнення пожежі негайно повідомити вчителя.

5.3. Вміти надавати першу допомогу потерпілому.

ІНСТРУКЦІЮ СКЛАВ: вчитель слюсарної справи

Тоток А.Л.

ПОГОДЖЕНО: фахівець з охорони праці

Глібенко Т.О.